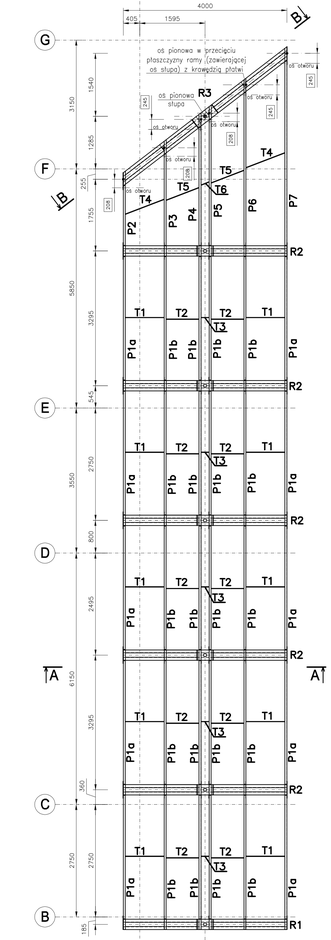
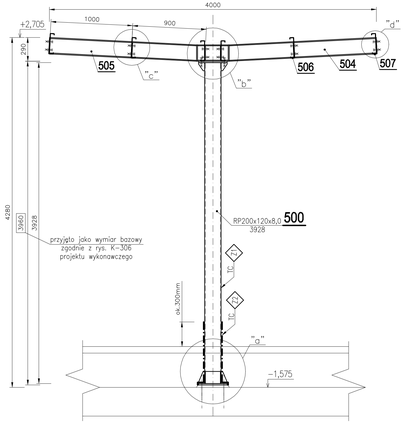
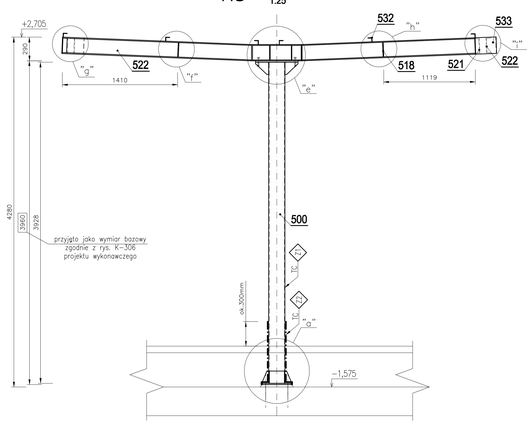
Rysunek złożeniowy
1:50



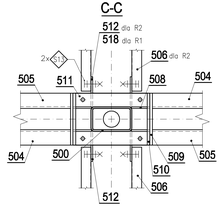
R1,R2
A-A
1:25



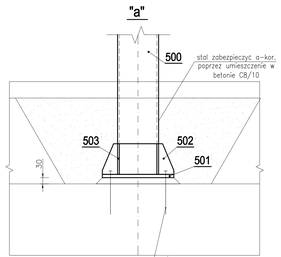
R3
B-B
1:25



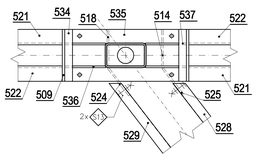
C-C



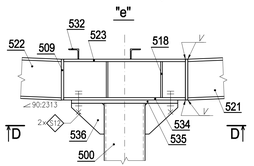
"a"



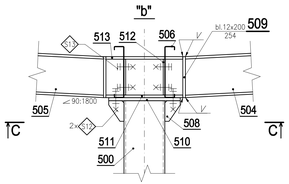
D-D



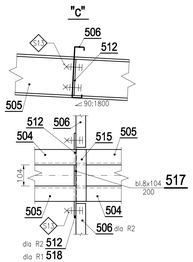
"e"



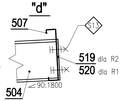
"b"

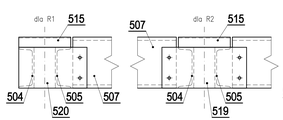


"c"

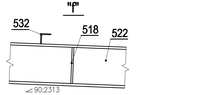


"d"

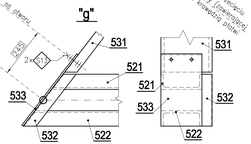




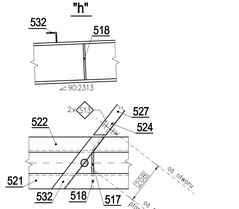
"f"



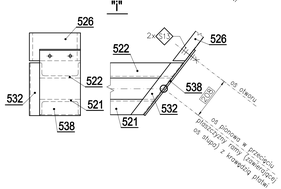
"g"

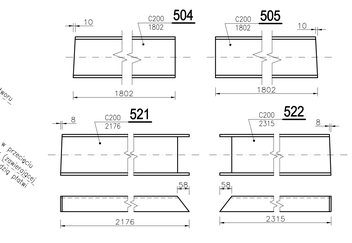


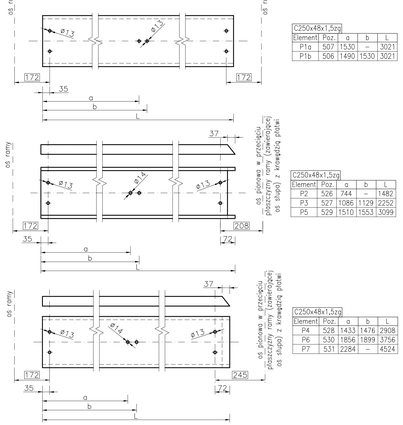
"h"



"i"

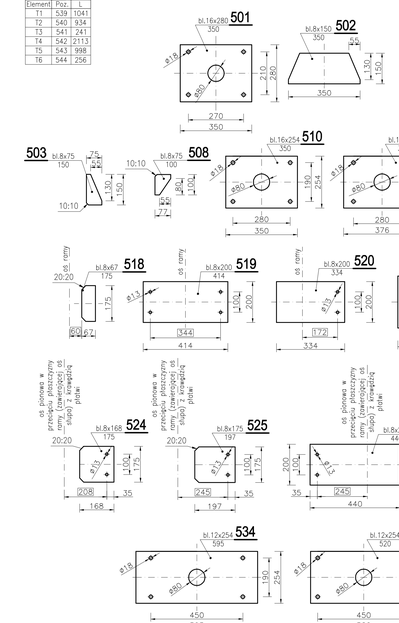






ø12+4p+2n

Element	Poz.	L
T1	539	1041
T2	540	934
T3	541	241
T4	542	2113
T5	543	998
T6	544	256



Tab. 1. Siła sprężenia i momenty dokręcania śrub*)

Klasa	Średnica	Siła sprężająca N_k [kN]	Moment dokręcenia M_k [Nm]**)
8.8	M16	88	255
	M20	137	490
	M24	198	860
10.9	M16	110	320
	M20	172	620
	M24	247	1070

*Dotyczy wszystkich zastosowanych śrub z wyjątkiem opisanych 50%M_k, które należy sprężyć na 50% wskazanego momentu dokręcania.

**dla smaru grafitowego, przy smarze MoS_2 zmniejszyć o wsp. 7/9, dla śrub presmarowanych dobrać zgodnie z wytycznymi producenta.

Symbole śrub:

- ⟨Z11⟩ – HILTI HIT–HY 200–A + HIT–V–8.8 M16x380
- ⟨Z12⟩ – M16x55–8.8.–Fe/Zn40–ISO4014–2p+1n–50%Ms
- ⟨Z13⟩ – M12x40–8.8.–Fe/Zn40–ISO4014–2p+1n–50%Ms

2p+1n – 2x podkładka + 1x nakrętka

Uwagi:

1.Połączenia śrubowe zgodnie z opisami na rysunku.
2.Wymiary ujęte w ramki są wymiarami systemowymi, przyłączeniowymi i należy je bezwzględnie zachować w pasowaniu i tolerancji określonej w projekcie montażu.
3.Wykaz stali stanowi osobne opracowanie.
4.Połączenia spawane.
Jeśli nie podano inaczej:
- spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów,
- spoiny czołowe wykonać na pełen przetop (100% nośności zgodnie z Eurokod 3) – nie ma potrzeby oznaczania kotrol defektoskopowej spoin czołowych,
- grubość spoin pachwinowych dobierać z warunku konstrukcyjnego $0,2t_1<a<0,7t_2$, gdzie t_1, t_2 – grubość grubszego i cieńszego elementu w połączeniu.

6.Parametry spawania zgodnie z zaleceniami technologa.

Zabezpieczenie a–kor.:

stosować zestaw epoksydowo–poliuretanowy LANGFITZER:

- ⟨Z1⟩ – farba epoksydowa do gruntowania SF30 300µm (kolor jasny), – emalia poliuretanowa SF13 60µm (kolor wg projektu architektury),
- ⟨Z2⟩ – farba epoksydowa do gruntowania SF30 100µm (kolor jasny), – emalia poliuretanowa SF13 60µm (kolor wg projektu architektury), lub inny równoważny system epoksydowo–poliuretanowy

Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku, w szczególności z pliku *.DWG, ani używać go jako szablonu. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wymiary należy sprawdzić w naturze. W przypadku rozbieżności wymiarowych pomiędzy rysunkami wykonawczymi a naturą Wykonawca dostosuje projekt do rzeczywistości, a w przypadkach wątpliwych uzgodni z Projektantem rozwiązania zamienne.

S235

Projekt:
Budowa Centrum Dziedzictwa Kulturowego w Pruszkowie

Adres obiektu: Centrum Dziedzictwa Kulturowego Pruszków, ul. Bohaterów Warszawy 4 dz. ew. nr 474, 475/1, 478/2 obręb 23

Inwestor: Gmina Miasta Pruszków ul. Kraszewskiego 14/6, 05-800 Pruszków

Projektant: Zespół Projektowo - Inwestycyjny KONTRAPUNKT i PROJEKT 30-701 Kraków, ul. Zabłocie 39

Rysunki wierszalowe: Choder-Projekt sp. z o.o. 25-635 Kielce, ul. Piastów 3 lok.30 54-516 Kielce, ul. Vit Wielkie Klicki 8 lok.3 tel. (+48) 881-949-956 fax (+48) 41-368-30-07 http://choder-projekt.net e-mail: biuro@choder-projekt.net

PROJEKTANT:	Nr uprawnień	Podpis
dr inż. bud., inż. arch. Leszek CHODER	KL.-6/2/92	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:		
mgr inż. Katarzyna ŚMIECHOWSKA		
inż. Sławomir CHUDY		

Faza projektu: **Projekt wykonawczy**

Branża: **Konstrukcja**

Tytuł rysunku: **Konstrukcja daszku**

Numer rysunku: **CDK - PR - K - S - 1 - 112**
PROJEKT FAZA BRANŻA NR RYS. REW

Podz.: 1:10 (1:25/50) | Data: 2015-08-05 | Rysował/a: K. Śmiechowska | Str.

Niniejsza dokumentacja jest tutnej jej część nie może być powielana ani rozpowszechniana za pomocą urządzeń elektronicznych, mechanicznych, kopiujących, nagrywających i innych bez pisemnej zgody powiadacza praw autorskich Zespół Projektowy